



**Rindvieh**  
Milchaustauscher

## R- Goldlac Premium

Milchaustauscher für Aufzuchtkälber  
**Bestell-Nr.: R112220**

- ✓ **Außerordentlich gute Benetzbarkeit**
- ✓ **Hoher Anteil an Milchprodukten**
- ✓ **Höchste Verdaulichkeit und Verträglichkeit**
- ✓ **Automatentauglich**



**Erfolgreich füttern**

**wirtschaftlich, gesund, leistungsstark.**





## R- Goldlac Premium



*R- Goldlac Premium ist ein hervorragender Nullaustauscher mit einem hohen Anteil an Milcheiweiß. Durch den Einsatz eines Probiotikums ist höchste Verdaulichkeit und Verträglichkeit für optimales Wachstum und gesunde Entwicklung garantiert.*

### Ihre Vorteile:

- Ist anwendbar bei allen Fütterungsmethoden z.B. Sattfütterung, Automatenfütterung und Eimerfütterung
- Ist sehr energiereich: sorgt für gute Entwicklung und schnelles Wachstum der Kälber
- Hat eine sehr ausgewogene Aminosäurezusammensetzung
- Kann direkt nach der Kolostralmilch verfüttert werden
- Gewährleistet gleiches Wachstum wie ein auf 50 % MMP basierendes Produkt
- Enthält 80 % Milchprodukte
- Hat keine Ablagerungseffekte

### Tränkeplan:

Woche	Gramm + 1 Liter Wasser	Liter / Mahlzeit	Fütterung / Tag
0	Biestmilch	1,50	bis zu 4 mal
1	120-160	1,50	2 bis 3
2	120-160	2,50	2
3	120-160	3,00-4,00	2
4	120-160	3,00-4,00	2
5	120-160	3,00-4,00	2
6	120-160	2,50	2
7	120-160	2,00	2
8	120-160	3,00	1
9	120-160	2,00	1
10	120-160	2,00	1

### Temperaturhinweis:

Eimertränke / Milchtaxi	Tränkeautomat:*
Anrührtemperatur: 42-45 °C Tränketemperatur: 39 °C	Wassertemperatur: 41 °C

\*Tränkeautomat: 145 Gramm + 1 Liter Wasser



**Empfehlungen:**

- In den ersten Lebenstagen Biestmilch füttern, erstmals innerhalb von 3 Std. nach der Geburt.
- In den Wintermonaten wird eine Tränkekonzentration von 160 g + 1 Liter Wasser empfohlen, um den erhöhten Energiebedarf zu decken.
- Wird Rottmann MAT mit 1.000 g / Tier und Tag eingesetzt, dann ist optimales Wachstum von Beginn an garantiert.
- Bei diesem Aufzuchtverfahren Tränke auf mindestens 2 Mahlzeiten verteilen!
- Ab der 2. Lebenswoche Kälberstarter und bestes Heu / Rottmann-Stroh anbieten.
- Es muss immer einwandfreies Trinkwasser zur Verfügung stehen.

<b>Analytische Bestandteile</b>	Rohprotein	22,0 %	Lysin	1,7 %	
	Rohfett	19,0 %	Calcium	0,8 %	
	Rohfaser	0,1 %	Phosphor	0,6 %	
	Rohasche	7,5 %	Natrium	0,6 %	
<b>Zusatzstoffe je kg</b>	Vitamin A	25.000 IE	Cholinchlorid	250 mg	
	Vitamin D3	5.000 IE	Eisen	100 mg	
	Vitamin E	300 mg	Kupfer	8 mg	
	Vitamin C	100 mg	Mangan	55 mg	
	Vitamin B1	7 mg	Zink	70 mg	
	Vitamin B2	7 mg	Jod	1 mg	
	Vitamin B6	7 mg	Selen	0,25 mg	
	Vitamin B12	45 mcg			
	Vitamin K3	3 mg			
	Nicotinsäure	30 mg			
	Pantothersäure	15 mg			
	Folsäure	0,5 mg			
	<i>Probiotikum</i>				
	Bacillus licheniformis (DSM 5749) & Bacillus subtilis (DSM 5750) 1,28 Mrd. KBE				
	<i>Technologische Zusatzstoffe:</i>				
	Calciumformiat (E238)				
BHA (E320) / BHT (E321) 19 mg / 19 mg					
<b>Zusammensetzung</b>	Molkenpulver, Pflanzliches Fett (Palmöl, Kokosöl), Weizeneiweiß hydrolysiert, Molkenpulver teilentzuckert, Weizenquellmehl, Traubenzucker				
<b>Verpackungseinheit</b>	25 kg Sack				
<b>Bestellnummer</b>	<b>R112220</b>				



**Jetzt bestellen!**

**ROTTMANN GROUP**

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.com | www.rottmann-group.com



**Rindvieh**  
Milchaustauscher

## Mischtabelle Verhältnis 1:7 (ergibt 143 g + 1 Liter Wasser)

R- Milchpulver (in kg)	plus	Wasser (in Liter)	ergibt	Tränke ( in Liter)
1	+	7	=	8
1,5	+	10,5	=	12
2	+	14	=	16
2,5	+	17,5	=	20
3	+	21	=	24
4	+	28	=	32
5	+	35	=	40
6	+	42	=	48
7	+	49	=	56
8	+	56	=	64
9	+	63	=	72
10	+	70	=	80
11	+	77	=	88
12	+	84	=	96
13	+	91	=	104
14	+	98	=	112
15	+	105	=	120
20	+	140	=	160
25	+	175	=	200

**Jetzt bestellen!**



**ROTTMANN GROUP**

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.com | www.rottmann-group.com