

RDT SC

Zur Konservierung von Getreide, Körnermais, Silage und Stroh sowie zum Einsatz an Fütterungsanlagen und Beizung

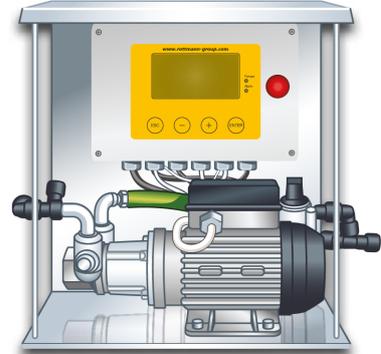
RDT 450 SC 230 VAC

RDT 450 SC 24 VDC

RDT 900 SC 230 VAC

RDT 450 SC 12 VDC

Größere Leistung auf Anfrage bis max. 150 L/min



Einsatzgebiet:

- Förderschnecken
- Überladewagen
- Mischfutteranlagen
- mobile Fördertechnik
- Mahl- und Mischanlagen
- CCM Mühle
- Mähdrescher
- Feldhäcksler
- Pressen
- Strohmühlen

Aufgabe:

- Gleichmäßige Benetzung des Erntegutes mit dem Konservierungs- oder Beizmittel
- Chargendosierung (Ausbringung definierter Mengen)
- Selbstständige Überwachung der Dosierung

Technische Angaben:

- Trocken selbst ansaugende Drehschieberpumpe
- Pumpenförderleistung (RDT 450) von 5 L/Std bis 520 L/Std
- Pumpenförderleistung (RDT 900) von 40 L/Std bis 1.000 L/Std
- Maximaler Druck 10 bar (voreingestellt auf 6 bar)
- Hauptfilter mit PTFE Dichtung
- Bedienterminal mit integriertem Frequenzumrichter
- Messturbinengröße je nach Ausstattung



Unsere Dosiertechnik

effizient, sicher, innovativ.

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus | Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49
info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de

RDT SC

Funktion:

- Chargeneingabe im Bedienterminal ab 0,1 Liter
- Automatische Regelung der vorgegebenen Durchflussmenge in L/Std **durch Drehzahlregelung der Pumpe**
- Trocken selbst ansaugende VA Drehschieberpumpe
- Überlastsicherung der Pumpe durch Magnetkupplung zum Motor
- Trockenlaufschutz mit Abschaltautomatik der Fördertechnik
- Warnung bei Unterdosierung
- Störungsmelder optisch und akustisch
- 9 Kundenspeicher und Gesamtmengenspeicher
- 9 Impulsspeicher für verschiedene gewichtsspezifische Produkte
- Digitale Anzeige der aktuellen Pumpenleistung und die gesamte Ausbringungsmenge des gewählten Kundenspeichers (K1-9)
- Externe Startfunktion



Optional:

Strömungswächter, Schalter oder Relais zum Direktanschluss an Bordelektronik

Lieferumfang:

- Pumpen- und Bedienterminal mit Durchflussmessturbinen im VA Schutzgehäuse
- 10 Meter säurebeständige Schlauchleitung in 13 mm
- Ansaugstab VA mit Hauptfilter
- Rückschlagventil und Vorfilter

Optional Lieferbar:

- PE Behälter mit großer Befüllverschraubung in verschiedenen Größen, sowie Behältergestelle
- Magnetventil (Nachlaufsicherung)
- Ultraschallturbine (viskositätsunabhängig)
- Schnellkupplung für Schlauchanschlüsse (saug- und druckseitig)
- Düsensortiment mit Sechsfachdüsenstock inkl. Dichtungs- und Montageteile



Unsere Dosiertechnik

effizient, sicher, innovativ.

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus | Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49
info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de