



Konservierungsprodukte innovative Verfahrenstechnik

Mega Corn Liquid®

Für eine bessere Körnermaiskonservierung

Bestell-Nr.: R117105

- ✓ **sicher in der Handhabung**
- ✓ **hoher pH-Wert**
- ✓ **hohe Aktivität**
- ✓ **maximale Flächenabdeckung**
- ✓ **schonend für Dosier- und Mischanlagen**
- ✓ **gleich bleibende Viskosität**
- ✓ **leicht mischbar mit Insektiziden gegen Vorratsschädlinge**



EMPFEHLUNG

Dosiergerät
vor dem Einsatz
auslittern



Ihr Körnermais

sicher, gesund, frisch.





Mega Corn Liquid®



Hochwirksames Konservierungsmittel zur Vermeidung von Schimmel- und Pilzbefall im Körnermais, TMR und CCM.

Vorteile TMR

- ständig frisches Futter
- nicht korrosiv für den Futtermischwagen
- keine Nacherwärmung, auch bei Vorratsmischungen
- höhere Futteraufnahme,
dadurch mehr Leistung aus dem Grundfutter
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum
- Nährstoffsicherung

Einsatzempfehlung zu Silagen und TMR

Dosierung 2 - 6 ltr. / Tonne

Oberflächenbehandlung 0,25 ltr. / qm

Vorteile CCM

- CCM wird siliert und konserviert
- Nährstoffsicherung
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum

Einsatzempfehlung zur CCM

Dosierung 4 - 5 ltr. / Tonne

Vorteile Körnermaiskonservierung

- konservierter Körnermais bleibt rieselfähig
- Nährstoffsicherung
- verhindert Schimmelpilz-/ Bakterienwachstum
- schnelles Einziehen ins Mais Korn,
dadurch direkter Transport möglich
- keine Wartezeit
- niedriger Dampfdruck
- Lagerung im Flachlager
- für alle Dosiergeräte und Mischanlagen geeignet



Mega Corn Liquid®

Einsatzempfehlung zur Körnermaiskonservierung (ganze Körner)	
Wassergehalt (%)	6 - 12 Monate Konservierung (ltr./Tonne)
20 - 25	12,0
25 - 30	16,0
30 - 35	20,0

Mega Corn Liquid®

Einsatzempfehlung zur Körnermaiskonservierung (gequetschter Körnermais)	
Wassergehalt (%)	6 - 12 Monate Konservierung (ltr./Tonne)
20 - 25	14,0
25 - 30	18,5
30 - 35	23,0

Achten Sie bitte beim Einsatz der Dosierpumpen und Einspritzdüsen auf die passende Durchflussgeschwindigkeit. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Fachberater.

Jetzt bestellen!

Wir bieten an:

- Getreidereinigung
- Konservierungsschnecken
- Dosierpumpen und Messtechnik

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de



Konservierungsprodukte

innovative Verfahrenstechnik

	Mega Corn Liquid®	
Spezifikation	Aussehen	klare Flüssigkeit
	Farbe	hellbraun
	Spez. Gewicht	1,000 – 1,100 g/ml
	Löslichkeit	in Wasser
	Viskosität	gleichbleibend
	pH-Wert	4,4
	Verträglichkeit	Mit allen zugelassenen Futtermittelzusätzen
Zusammensetzung	Mega Corn Liquid® enthält Ammoniumpropionat (E284), Propionsäure (E280), Milchsäure (E270)	
Haltbarkeit	Mind. 2 Jahre	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel lagern	
Verpackungseinheit	1000 kg IBC, Lose per Tankzug	
Bestellnummer	R117105 (1000 kg IBC) R117106 (lose im Tankzug)	

Jetzt bestellen!

Wir bieten an:

- Getreidereinigung
- Konservierungsschnecken
- Dosierpumpen und Messtechnik

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus
 Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0
 Fax: +49 (0) 2561 899 81-49
 info@rottmann-group.de
 www.rottmann-group.de