



Rindvieh
Milchaustauscher

R- Zuchtlac 50

Milchaustauscher für Aufzuchtkälber
Bestell-Nr.: R112200

- ✓ Für maximales Wachstum
- ✓ 100 % Milcheiweiß
- ✓ Mit 50 % Magermilchpulver
- ✓ Maximale Sicherheit
- ✓ Mit Probiotikum ausgestattet



Erfolgreich füttern

wirtschaftlich, gesund, leistungsstark.





R- Zuchtlac 50



R- Zuchtlac 50 hat einen Magermilchpulveranteil von 50 % und garantiert somit eine sehr hohe Verträglichkeit. Durch den sehr hohen Energiegehalt in R- Zuchtlac 50 sind hohe Zunahmen sichergestellt. Durch den Einsatz des Probiotikums ist höchste Verdaulichkeit und Verträglichkeit für optimales Wachstum und gesunde Entwicklung garantiert.

Ihre Vorteile:

- Ist anwendbar bei allen Fütterungsmethoden z.B. Sattfütterung, Automatenfütterung und Eimerfütterung.
- Ist sehr energiereich: sorgt für gute Entwicklung und schnelles Wachstum der Kälber
- Kann direkt nach der Kolostralmilch verfüttert werden.
- Enthält 100 % Milcheiweiß
- Hat keine Ablagerungseffekte
- Einsatz schon ab dem 3. Lebenstag möglich

Tränkeplan:

Woche	Gramm + 1 Liter Wasser	Liter / Mahlzeit	Fütterung / Tag
0	Biestmilch	1,50	bis zu 4 mal
1	120-160	1,50	2 bis 3
2	120-160	2,50	2
3	120-160	3,00-4,00	2
4	120-160	3,00-4,00	2
5	120-160	3,00-4,00	2
6	120-160	2,50	2
7	120-160	2,00	2
8	120-160	3,00	1
9	120-160	2,00	1
10	120-160	2,00	1

Temperaturhinweis:

Eimertränke / Milchtaxi	Tränkeautomat:*
Anrührtemperatur: 42-45 °C Tränketemperatur: 39 °C	Wassertemperatur: 41 °C

*Tränkeautomat: 145 Gramm + 1 Liter Wasser



Empfehlungen:

- In den ersten Lebenstagen Biestmilch füttern, erstmals innerhalb von 3 Std. nach der Geburt.
- In den Wintermonaten wird eine Tränkekonzentration von 160 g + 1 Liter Wasser empfohlen, um den erhöhten Energiebedarf zu decken.
- Wird Rottmann MAT mit 1.000 g / Tier und Tag eingesetzt, dann ist optimales Wachstum von Beginn an garantiert.
- Bei diesem Aufzuchtverfahren Tränke auf mindestens 2 Mahlzeiten verteilen!
- Ab der 2. Lebenswoche Kälberstarter und bestes Heu / Rottmann-Stroh anbieten.
- Es muss immer einwandfreies Trinkwasser zur Verfügung stehen.

Analytische Bestandteile	Rohprotein	22,5 %	Lysin	2,0 %
	Rohfett	19,0 %	Calcium	1,0 %
	Rohfaser	0,1 %	Phosphor	0,8 %
	Rohasche	7,5 %	Natrium	0,5 %
Ernährungs-physiologische Zusatzstoffe	Vitamin A	25.000 IE	Cholinchlorid	250 mg
	Vitamin D3	5.000 IE	Eisen	100 mg
	Vitamin E	300 mg	Kupfer	8 mg
	Vitamin C	100 mg	Mangan	55 mg
	Vitamin B1	7 mg	Zink	70 mg
	Vitamin B2	7 mg	Iod	1 mg
	Vitamin B6	7 mg	Selen	0,25 mg
	Vitamin B12	45 mcg		
	Vitamin K3	3 mg		
	Nicotinsäure	30 mg		
	Pantotensäure	15 mg		
	Folsäure	0,5 mg		
	<i>Probiotikum</i>			
	Bacillus licheniformis (DSM 5749) & Bacillus subtilis (DSM 5750)		1,28 Mrd. KBE	
	<i>Technologische Zusatzstoffe:</i>			
	Calciumformiat (E238)			
	BHA (E320) / BHT (E321)		19 mg / 19 mg	
Zusammensetzung	50 % Magermilchpulver, Molkenpulver, pflanzliches Fett (Palmöl, Kokosöl), Molkenpulver teileinzuckert, Weizenquellmehl			
Verpackungseinheit	25 kg Sack			
Bestellnummer	R112200			



Jetzt bestellen!

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.com | www.rottmann-group.com



Rindvieh
Milchaustauscher

Mischtabelle Verhältnis 1:7 (ergibt 143 g + 1 Liter Wasser)

R- Milchpulver (in kg)	plus	Wasser (in Liter)	ergibt	Tränke (in Liter)
1	+	7	=	8
1,5	+	10,5	=	12
2	+	14	=	16
2,5	+	17,5	=	20
3	+	21	=	24
4	+	28	=	32
5	+	35	=	40
6	+	42	=	48
7	+	49	=	56
8	+	56	=	64
9	+	63	=	72
10	+	70	=	80
11	+	77	=	88
12	+	84	=	96
13	+	91	=	104
14	+	98	=	112
15	+	105	=	120
20	+	140	=	160
25	+	175	=	200

Jetzt bestellen!



ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus

Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49

info@rottmann-group.com | www.rottmann-group.com