



Getreidereiniger-Konservierungskombination 40 to

- | | | |
|--|--|---|
| 1 Konservierungsschnecke, Stahl verzinkt, Schneckenflügel unverzinkt | 9 Getreidereiniger arbeitet nach dem Umluft-Prinzip | 17 Zuführschnecke 4 m lang, 20 cm Durchmesser, verzinkte Ausführung, Schneckenflügel unverzinkt |
| 2 Länge 9,5 m, davon 3 m klappbar, 20 cm Durchmesser | 10 Antrieb 4 kw Motorleistung | 18 mit Siebboden zur Vorreinigung |
| 3 Schneckenflügel 4-fach gelagert | 11 Regulierklappe zum Einstellen der Reinigerleistung Stundenleistung je nach Getreideart bis zu 40 to/h | 19 Einlauftrichter mit Regelschieber und Schutzgitter 270° schwenkbar |
| 4 Hauptantriebslager mit Dichtung gegen Eindringen von Säure | 12 Angebaute Düsen für die Säuredosierung | 20 über Kugelgelenkkopf beweglich am Reiniger montiert, Schnecke wird zum Transport auf Fahrgestell arretiert |
| 5 Höhenverstellung über Hydraulikzylinder | 13 Dosierung mit Steuerung | 21 mit 4 Lenkrollen unter dem Einlauftrichter |
| 6 Antrieb 7,5 kw Getriebemotor mit Kette | 14 Mega Corn Liquid® in IBC Container für die Körnermaiskonservierung | 22 steckerfertige Elektrik in Schaltkasten eingebaut |
| 7 Fahrgestell aus Stahl, lackiert, luftbereift, 2 Lenkrollen vorne | 15 Mega Grain Liquid® in IBC Container für die Getreidekonservierung | 23 Zugvorrichtung zur Anhängung an Schlepperackerschiene für Schlepper oder PKW |
| 8 Anlage ist mit Getreidereiniger ausgerüstet | 16 Antrieb 4 kw Getriebemotor | |