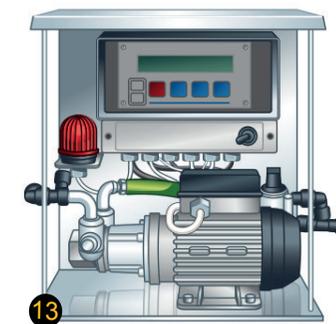


Getreidereiniger-Konservierungskombination 40 to



- | | | |
|--|---|---|
| 1 Einlauftrichter mit Regelschieber und Schutzgitter 270° schwenkbar | 9 Antrieb 4 kW Motorleistung | 17 Fahrgestell aus Stahl, lackiert, luftbereit, 1 Lenkrolle vorne |
| 2 Mit 4 Lenkrollen unter dem Einlauftrichter | 10 Regulierklappe zum Einstellen der Reinigerleistung Stundenleistung je nach Getreideart bis zu 40 t/h | 18 Konservierungsschnecke, Stahl verzinkt, Schneckenflügel unverzinkt |
| 3 Zuführschnecke 4 m lang, 20 cm Durchmesser, verzinkte Ausführung, Schneckenflügel unverzinkt | 11 Zyklon und Ausfuhrschnecke 2,2KW | 19 Länge 9,5 m, davon 3 m klappbar, 25 cm Durchmesser |
| 4 Option mit Siebboden zur Vorreinigung extra bestellen | 12 Steckerfertige Elektrik in Schaltkasten eingebaut | 20 Schneckenflügel 4-fach gelagert |
| 5 Antrieb 5,5 kW Getriebemotor | 13 Dosierung mit Steuerung | 21 Hauptantriebslager mit Dichtung gegen Eindringen von Säure |
| 6 über Kugelgelenkkopf beweglich am Reiniger montiert, Schnecke wird zum Transport auf Fahrgestell arretiert | 14 Mega Corn Liquid® in IBC Container für die Körnermaisconservierung | 22 Höhenverstellung über Hydraulikzylinder |
| 7 Anlage ist mit Getreidereiniger ausgerüstet | 15 Mega Grain Liquid® in IBC Container für die Getreidekonservierung | 23 Antrieb 9,2 kW Getriebemotor mit Kette |
| 8 Getreidereiniger arbeitet nach dem Umluft-Prinzip | 16 Zugvorrichtung zur Anhängung an Schlepperackerrchiene für Schlepper oder PKW mit TÜV | 24 Angebaute Düsen für die Säuredosierung |