

## RDT MC

Zur Konservierung von Getreide, Körnermais, Silage und Stroh sowie zum Einsatz an Fütterungsanlagen und Beizung

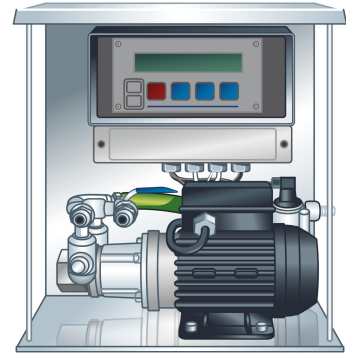
RDT 450 MC 230 VAC

RDT 900 MC 230 VAC

RDT 450 MC 12 VDC

RDT 450 MC 24 VDC

Größere Leistung auf Anfrage bis max. 150 L/min



### **Einsatzgebiet:**

- Förderschnecken
- Überladewagen
- Mischfutteranlagen
- mobile Fördertechnik
- Mahl- und Mischanlagen
- CCM Mühle
- Mähdrescher
- Feldhäcksler
- Pressen
- Strohmühlen

### **Aufgabe:**

- Gleichmäßige Benetzung des Erntegutes mit dem Konservierungs- oder Beizmittel
- Chargendosierung (Ausbringung definierter Mengen)

### **Technische Angaben:**

- Trocken selbst ansaugende Drehschieberpumpen
- Pumpenförderleistung (RDT 450) von 5 L/Std bis 520 L/Std
- Pumpenförderleistung (RDT 900) von 40 L/Std bis 1.000 L/Std
- Maximaler Druck 10 bar (Voreingestellt auf 6 bar)
- Hauptfilter mit PTFE Dichtung
- Bedienterminal je nach Ausstattung
- Messturbinengröße je nach Ausstattung



**Unsere Dosiertechnik**

**effizient, sicher, innovativ.**

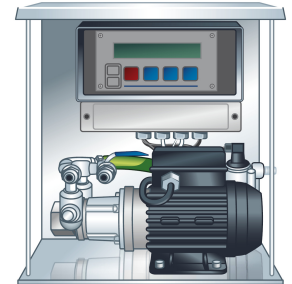
### **ROTTMANN GROUP**

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus | Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49  
info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de

## RDT MC

### **Funktion:**

- Manuelle Durchflussmenge wird digital im Terminal angezeigt
- Chargeneingabe im Bedienterminal ab 0,1 Liter
- Regelung der Durchflussmenge über drucklosen Rücklauf zum Tank
- Trocken selbst ansaugende VA Drehschieberpumpe
- Überlastsicherung der Pumpe durch Magnetkupplung zum Motor
- Trockenlaufschutz mit Abschaltautomatik der Fördertechnik
- Warnung bei Unterdosierung
- Anzeige von Störungen
- 9 Kundenspeicher und Gesamtmengenspeicher
- 9 Impulsspeicher für verschiedene gewichtsspezifische Produkte
- Digitale Anzeige der aktuellen Pumpenleistung und die gesamte Ausbringungsmenge des gewählten Kundenspeichers (K1-9)
- Externe Startfunktion



### **Optional:**

Strömungswächter, Schalter oder Relais zum Direktanschluss an Bordelektronik

### **Lieferumfang:**

- Pumpen-, und Bedienterminal mit Durchflussmessturbine im VA Schutzgehäuse
- 10 Meter säurebeständige Schlauchleitung in 13 mm
- Düsensortiment mit Dreifachdüsenstock
- Düse mit „auf Rohr Befestigung“  
(inkl. Dichtungs und Montageteile, Ansaugstab VA mit Hauptfilter, Rückschlagventil und Vorfilter)

### **Optional Lieferbar:**

- PE Behälter mit großer Befüll Verschraubung in verschiedenen Größen, sowie Behältergestelle
- Nachlaufsicherung durch Magnetventil
- Ultraschallturbine (Viskositätsunabhängig)
- Schnellkupplung für Schlauchanschlüsse (Saug und Druckseitig)



**Unsere Dosiertechnik**

**effizient, sicher, innovativ.**

### **ROTTMANN GROUP**

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus | Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0 | Fax: +49 (0) 2561 899 81-49  
info@rottmann-group.de | www.rottmann-group.de