



Konservierungsprodukte innovative Verfahrenstechnik

Mega Grain Liquid®

Für eine bessere TMR
Bestell-Nr.: R117100

- ✓ **sicher in der Handhabung**
- ✓ **kein Gefahrgut**
- ✓ **nicht korrosiv für den Futtermischwagen**
- ✓ **ständig frisches Futter**
- ✓ **keine Nacherwärmung, auch bei Vorratsmischungen**
- ✓ **höhere Futteraufnahme, dadurch mehr Leistung aus dem Grundfutter**
- ✓ **verhindert Schimmelpilz- und Bakterienwachstum**
- ✓ **Nährstoffsicherung**



EMPFEHLUNG

In den Frühjahr- und Sommermonaten täglich einsetzen



Sicher konservieren

haltbar, gesund, frisch.





Konservierungsprodukte

innovative Verfahrenstechnik

Einsatzempfehlung zur TMR

Im Futtermischwagen 2 - 6 ltr. / Tonne
mit Wasser 1:1 mischbar
ergibt 4 - 12 ltr. / Tonne

Im Silostock Anschnittfläche
mit 0,25 ltr. / qm absprühen

	Mega Grain Liquid®	
Spezifikation	Aussehen	klare Flüssigkeit
	Farbe	gelb bis braun
	Spez. Gewicht	1,000 – 1,100 g/ml
	Löslichkeit	in Wasser
	Viskosität	gleichbleibend
	pH-Wert	5,2
	Verträglichkeit	Mit allen zugelassenen Futtermittelzusätzen
Zusammensetzung	Mega Grain Liquid® enthält Ammoniumpropionat (E284), Propionsäure (E280), Milchsäure (E270), Orthophosphorsäure (E338), Sorbinsäure (E200), Emulgatoren: Glycerin-Polyethylenglykolricinoleat (E484)	
Haltbarkeit:	Mind. zwei Jahre	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel lagern	
Etikettierung	Gekennzeichnet als Gefahrstoff „reizend“ nach GefStoffV	
Verpackungseinheit	1000 Kg IBC Lose per Tankzug	

Jetzt bestellen!

Wir bieten an:

- Getreidereinigung
- Konservierungsschnecken
- Dosierpumpen und Messtechnik

ROTTMANN GROUP

Boschstraße 10 | 48683 Ahaus
Telefon: +49 (0) 2561 899 81-0
Fax: +49 (0) 2561 899 81-49
info@rottmann-group.de
www.rottmann-group.de